

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

PMG Präzision Metallbearbeitungsgesellschaft mbH & Co. KG
Weg zum Wasserwerk 10
45525 Hattingen

ist für den Fertigungsschritt

**mechanische Bearbeitung von Vollrädern und Radkörpern
der Radgruppe I und IV**

zur Herstellung von

**Vollrädern nach DIN EN 13262 und DB AG – BN 918 277 sowie
Radkörpern nach UIC 812-1 V, UIC 812-5 VE
und DB AG – BN 918 276**

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen

PMG

Grundlagen der Qualifikation:

- Bewertung der Fertigungsschritte und Prüfeinrichtungen am: 10.05.2012
- Prüfbericht: 12-17524-T.TVI 24-PR-0630 Teil 1 über die Dauerfestigkeitsprüfung an zwei Vollrädern der Bauart 152 vom 18.12.2012
- Regelmäßige Lieferfreigaben im Zeitraum 2012 - 2016
- Abschlussbericht Nr.: 095/00978/16

Einschränkungen:

- nur gültig in Zusammenhang mit den Schreiben FS.EF4.HPQ vom 15.04.2016

Geltungsdauer der Qualifikation: **April 2019**

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Finanzen/Controlling
Qualitätssicherung Service (FS.EF 42)

Berlin, 15.04.2016

i.V.
Bismark

i.A.
Kretschmann